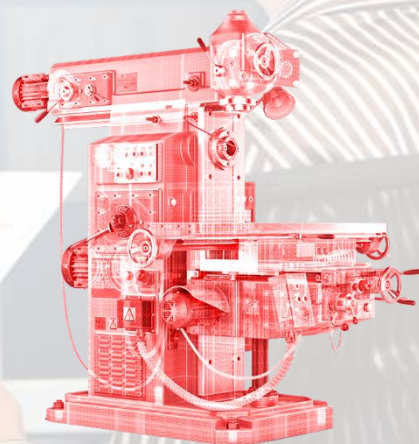


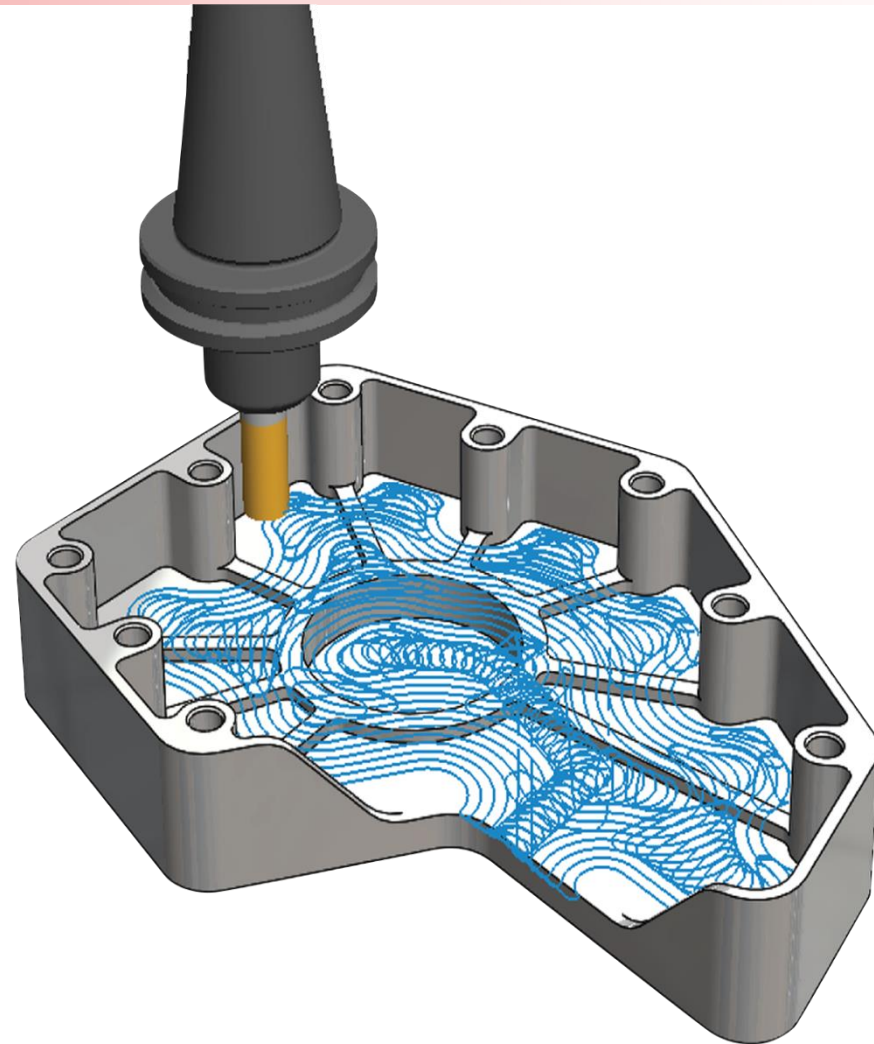


SOLIDWORKS CAM



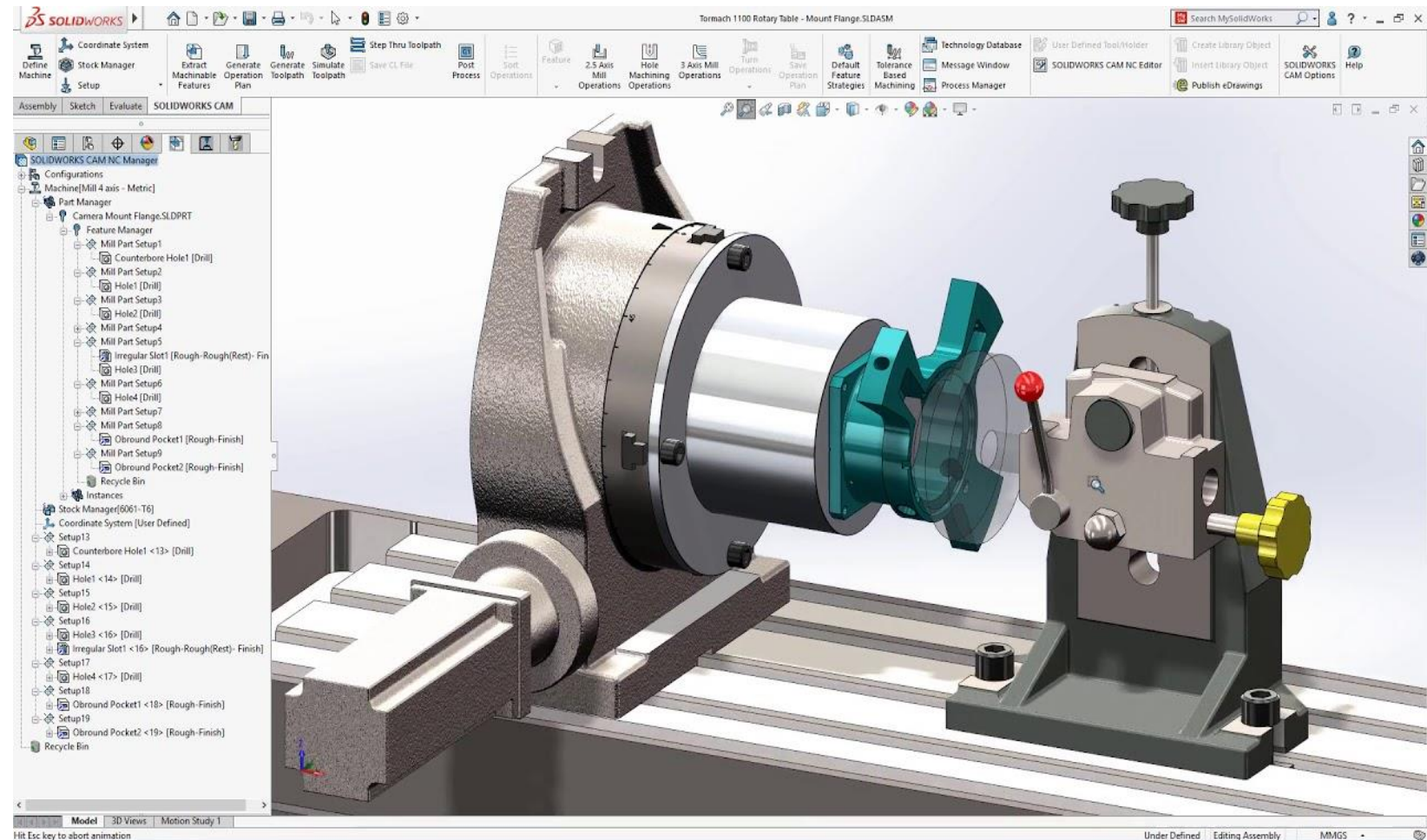
План презентации

- *Что такое SOLIDWORKS CAM*
- *Технологическая база данных*
- *Программирование станков с ЧПУ*
- *Обзор основных возможностей*



Что такое SOLIDWORKS CAM

SOLIDWORKS CAM — это модуль для 2.5-осевой фрезерной и токарной обработки, разработанный на базе CAMWorks®. Также имеются возможности обработки "3+2", полная поддержка конфигураций, деталей и сборок.

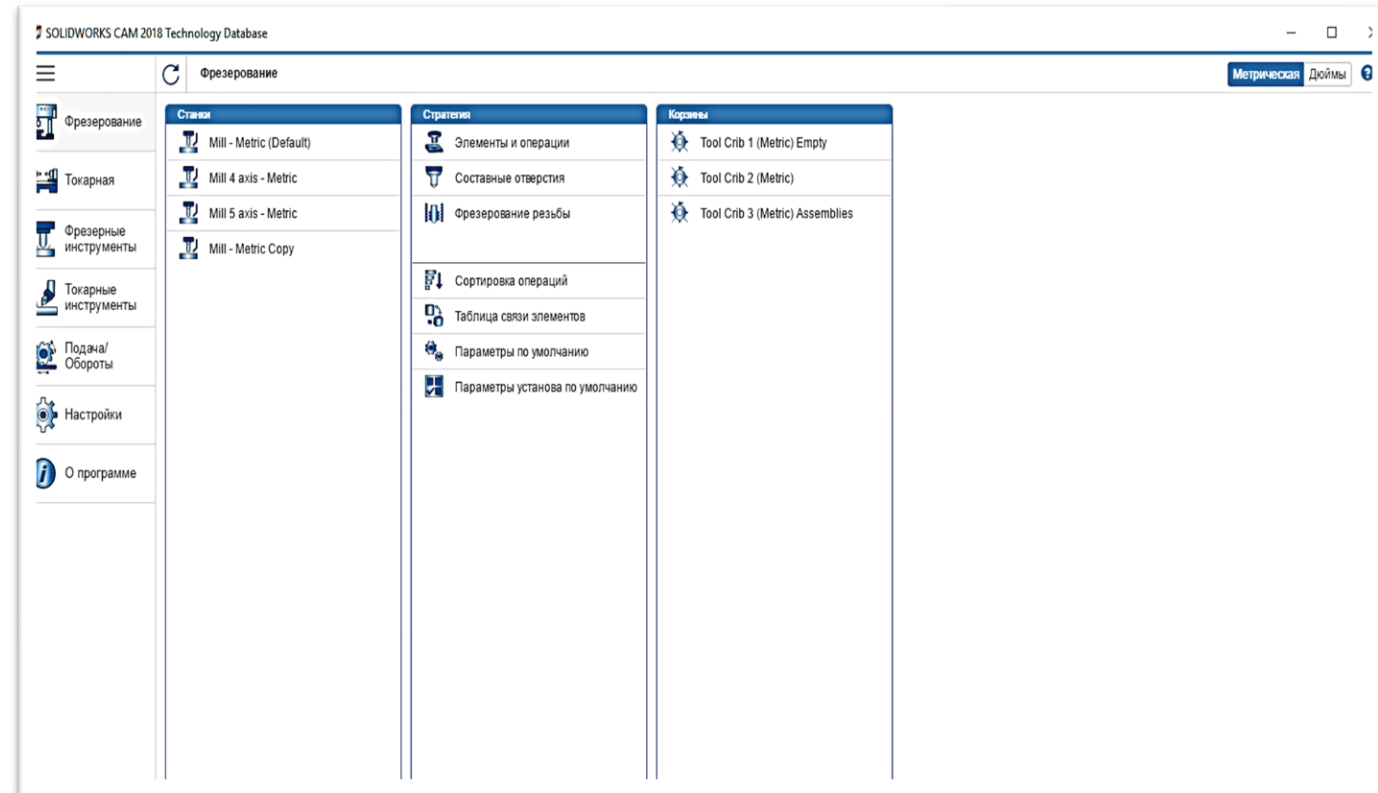


Технологическая база данных

Технологическая база знаний SOLIDWORKS CAM

включает в себя:

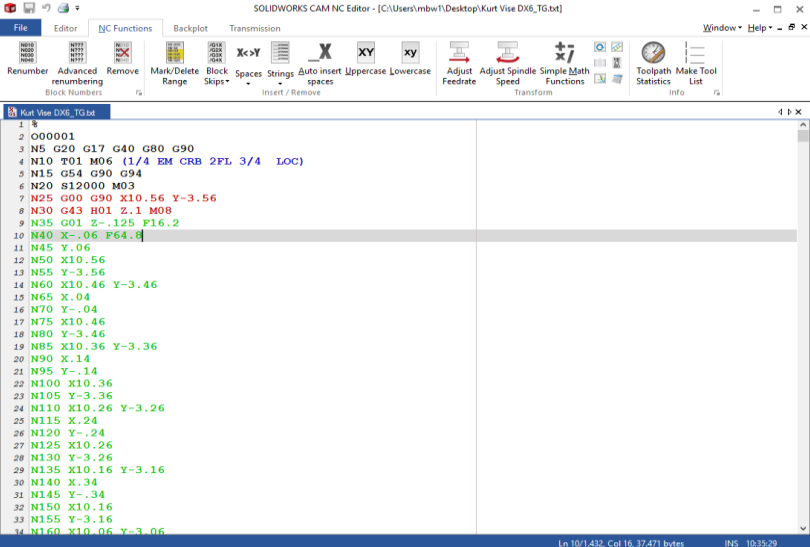
- Настройки стратегий и правил обработки
- Базу инструмента и режимов резания
- Возможность создания пользовательского инструмента и стратегий обработки
- Возможности создания нового или редактирование существующего оборудования



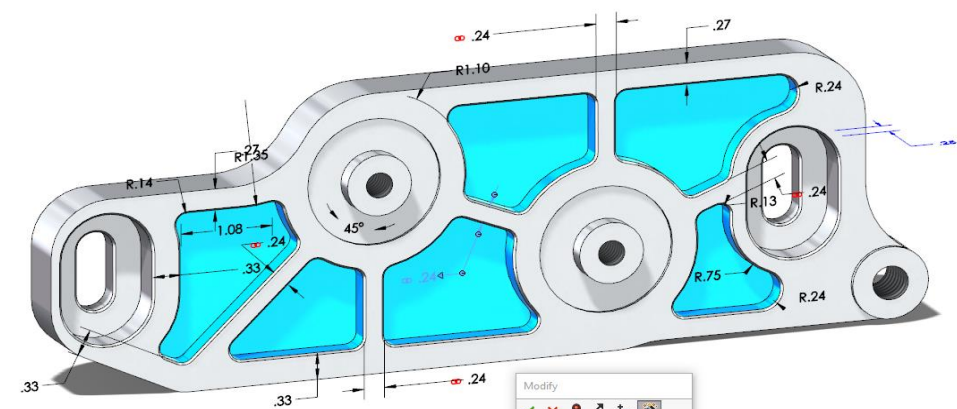
Программирование станков с ЧПУ

SOLIDWORKS CAM использует обработку на основе правил для оптимизации процесса программирования.

- Данные программирования хранятся в файле детали, что существенно упрощает управление файлами и ссылками.
- Встроенные библиотеки постпроцессоров для различных управляющих стоек
- Встроенный редактор, упрощающий и ускоряющий проверку G-кода
- Полностью ассоциативные модели

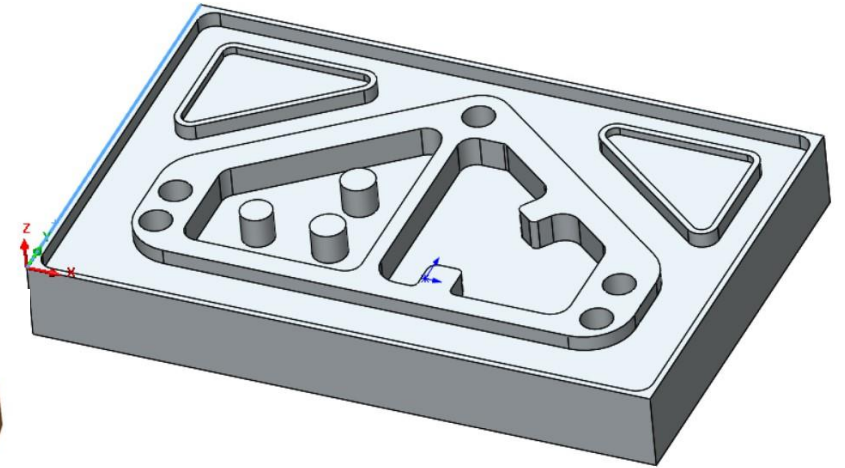


```
1 *
2 O00001
3 N5 G20 G17 G40 G80 G90
4 N10 T01 M06 (1/4 EM CRB 2FL 3/4 LOC)
5 N15 G54 G90 G94
6 N20 S12000 M03
7 N25 G00 G90 X10.56 Y-3.56
8 N30 G43 H01 Z.1 M08
9 N35 G01 Z-.125 F16.2
10 N40 X-.06 F64.0
11 N45 Y.06
12 N50 X10.56
13 N55 Y-3.56
14 N60 X10.46 Y-3.46
15 N65 X.04
16 N70 Y-.04
17 N75 X10.46
18 N80 Y-3.46
19 N85 X10.36 Y-3.36
20 N90 X.14
21 N95 Y-.14
22 N100 X10.36
23 N105 Y-3.36
24 N110 X10.26 Y-3.26
25 N115 X.24
26 N120 Y-.24
27 N125 X10.26
28 N130 Y-3.26
29 N135 X10.16 Y-3.16
30 N140 X.34
31 N145 Y-.34
32 N150 X10.16
33 N155 Y-3.16
34 N160 X10.06 Y-3.06
```

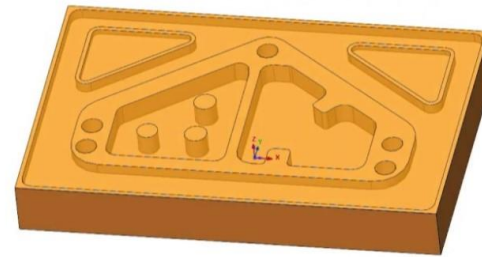
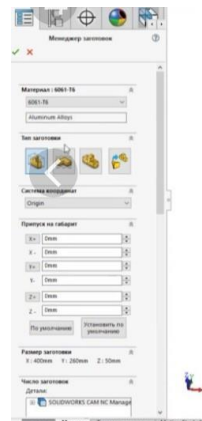


Обзор основных возможностей

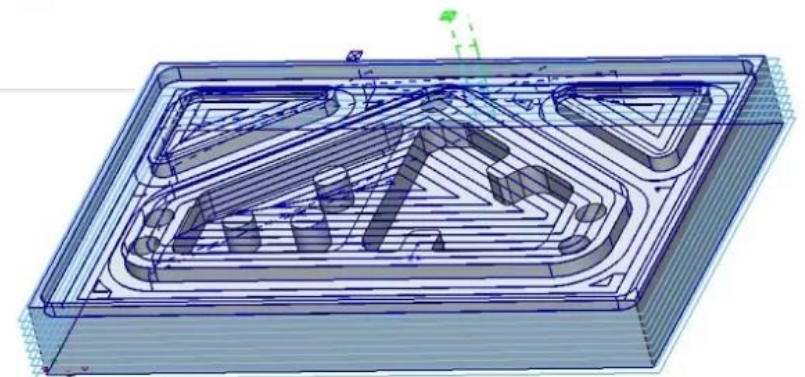
- Автоматическое распознавание геометрии твердотельной модели с добавлением распознанных элементов в дерево элементов SOLIDWORKS CAM



- Определение и редактирование материала и формы исходной заготовки с помощью менеджера заготовок

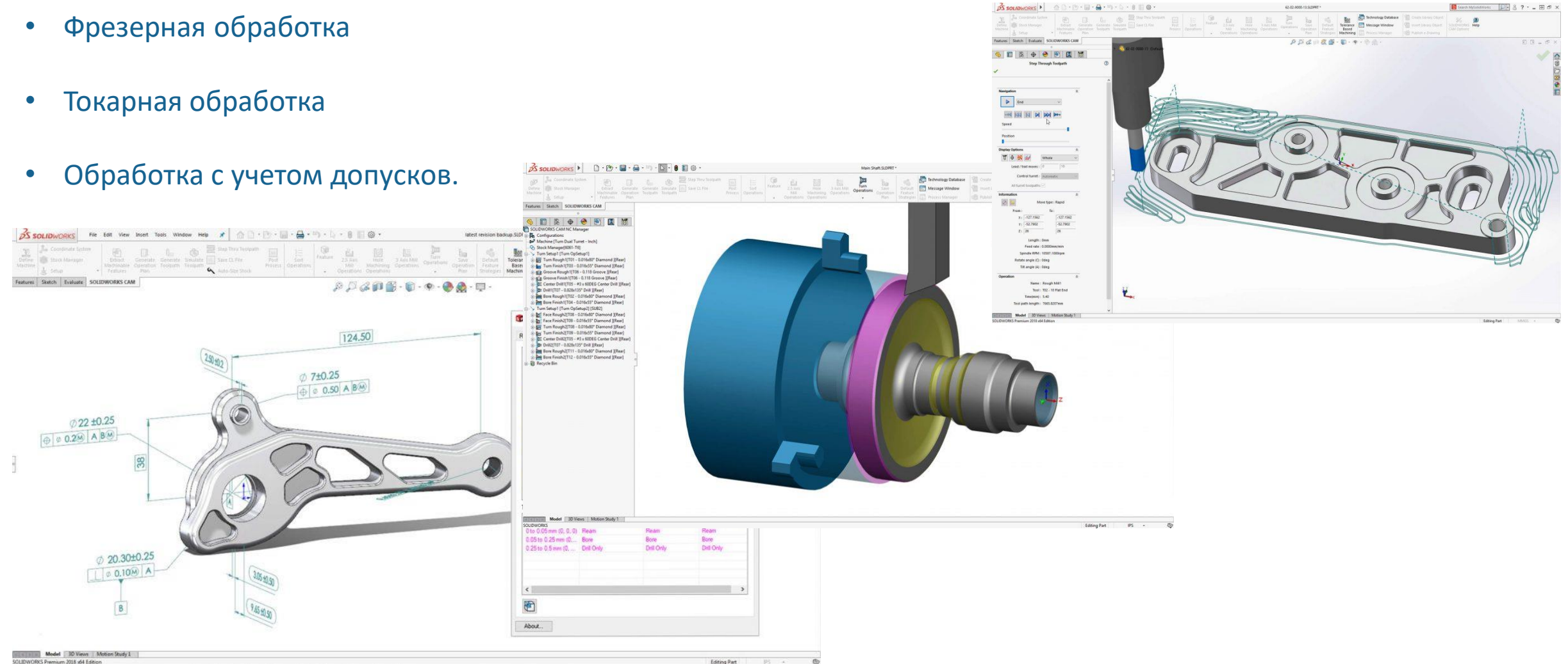


- Создание операций и траекторий движения инструмента для всех обрабатываемых элементов на основе технологической базы данных



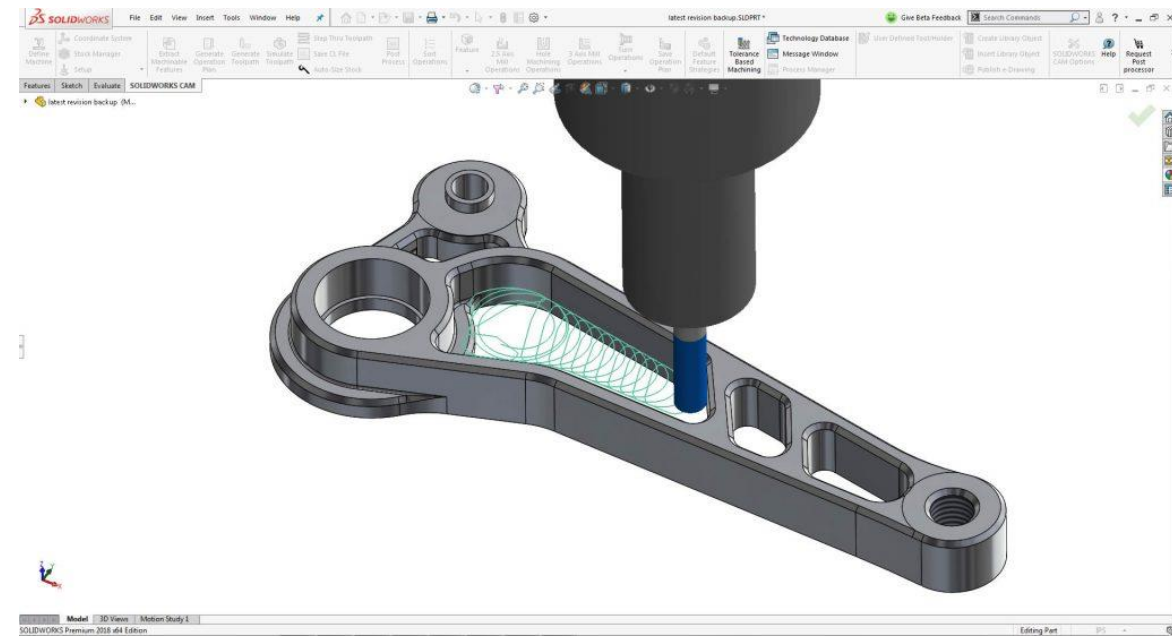
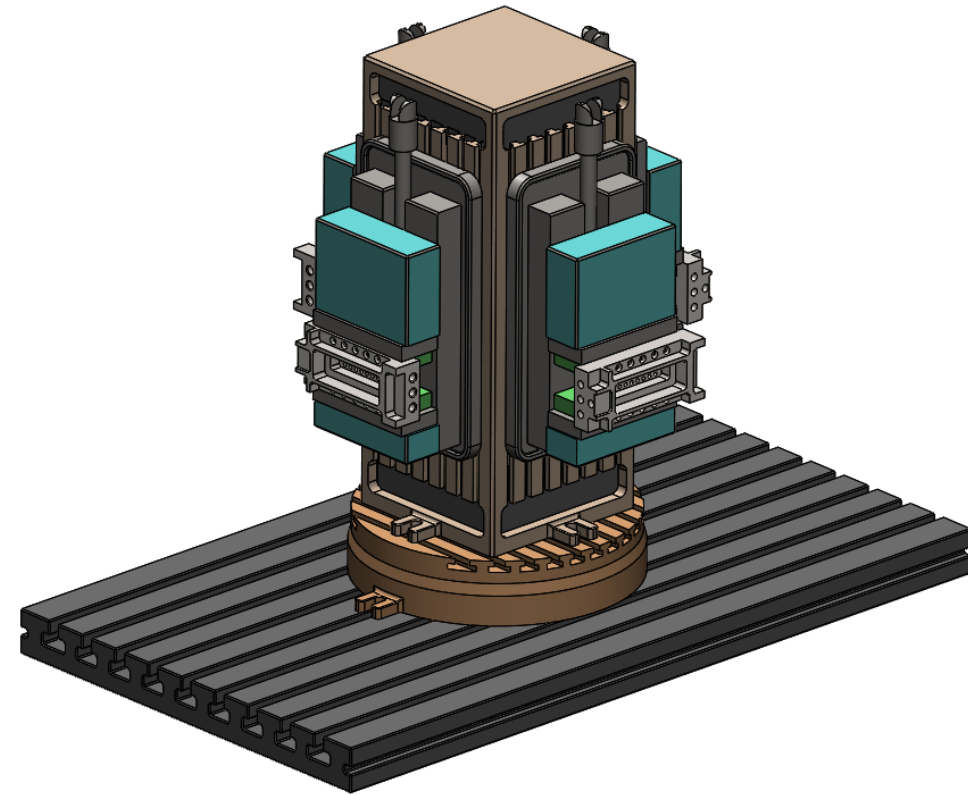
Обзор основных возможностей

- Фрезерная обработка
- Токарная обработка
- Обработка с учетом допусков.



Обзор основных возможностей

- Обработка в сборках.
- 3+2 осевая обработка.
- Высокоскоростная обработка.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!